
ROODE ZEE

462

L. Amit & Loan 889 -

Profile - Dk

Roode Zee

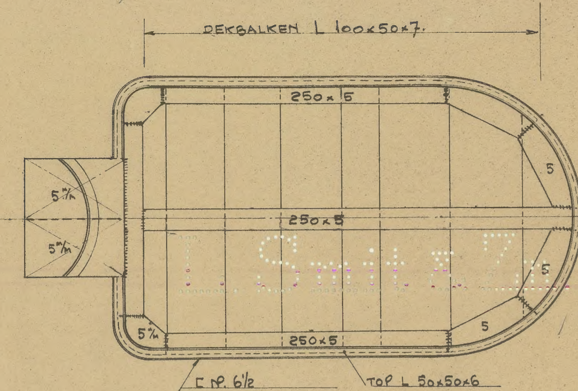
Ref. 27152.

(2)

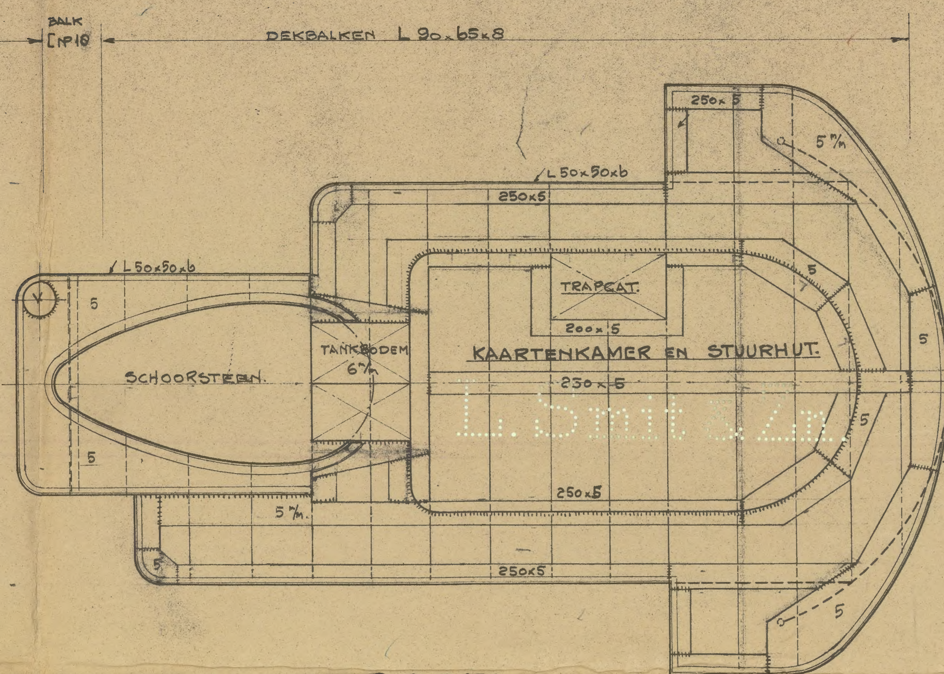
W258-0146



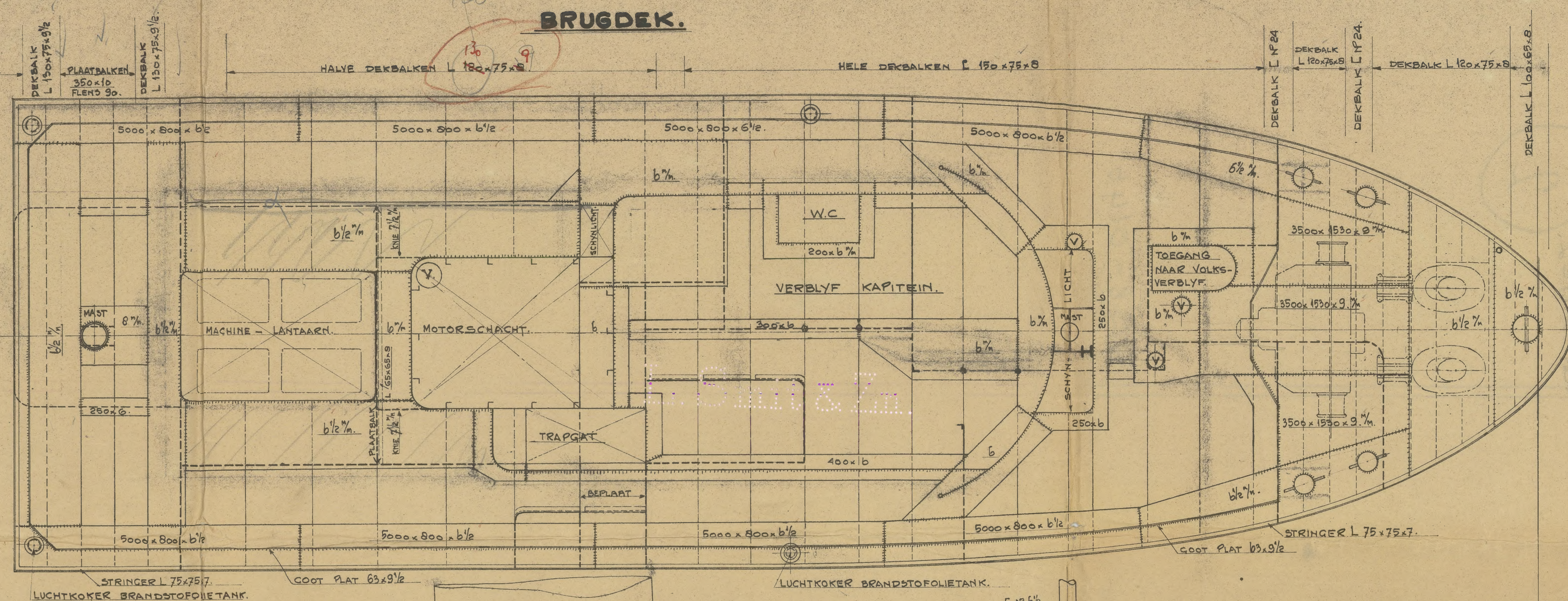
KOMPASDEK.



KOMMANDOBRUGDEK.



BRUGDEK.



SNº 889. MOTORZEESLEEPBOOT.

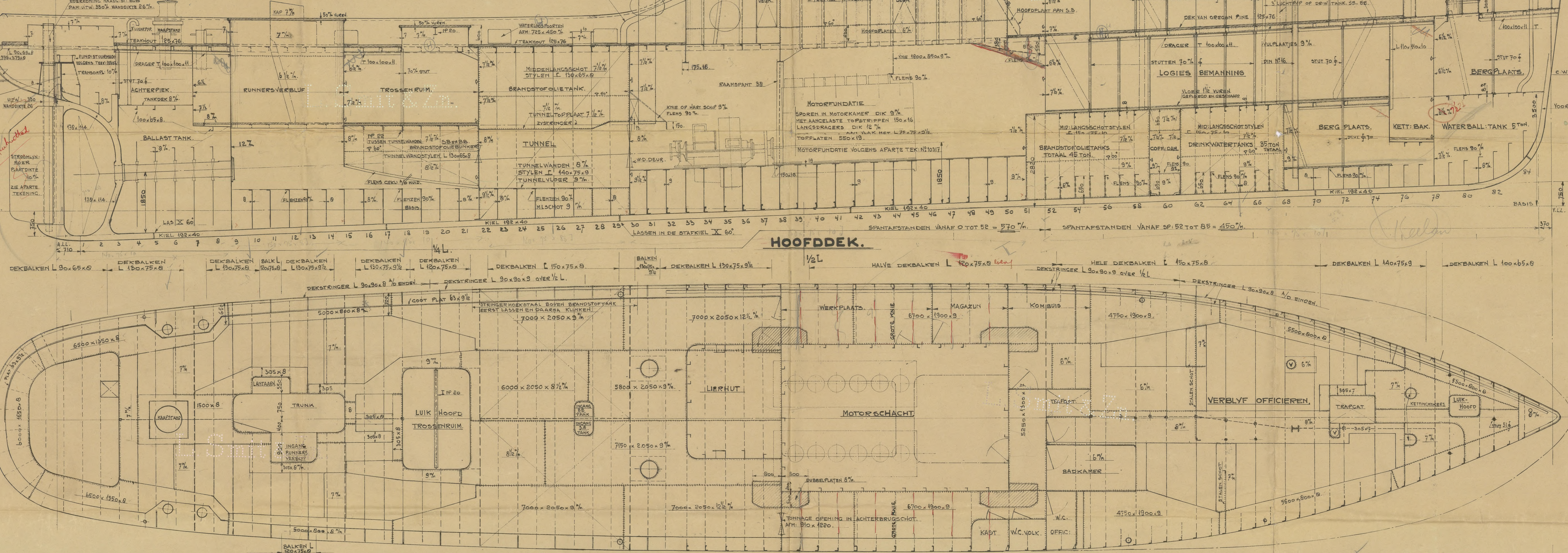
LANGSDOORSNEDE EN DEKPLANNEN.

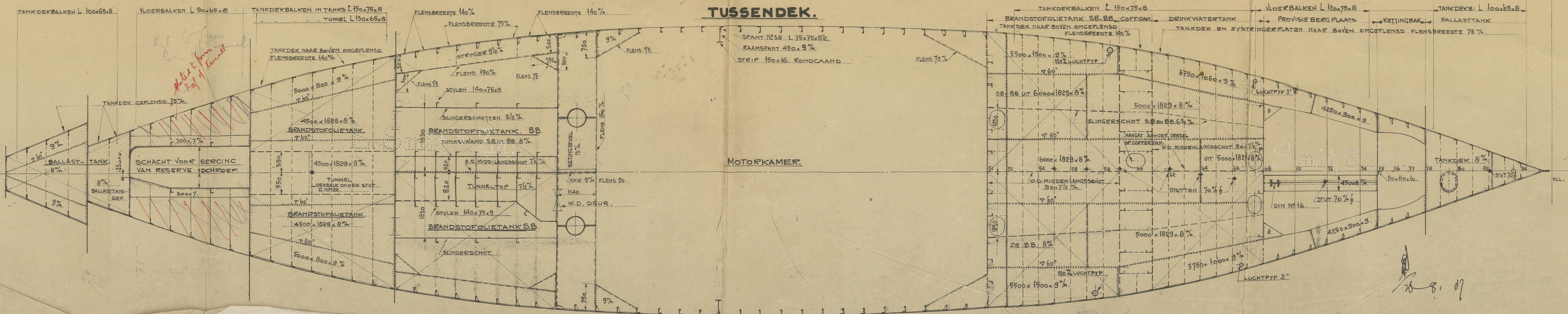
KLASSE LLOYD'S 100.A.1. ✠ „FOR TOWING SERVICES."

HOOFDAFMETINGEN.

LENGTE OVER DE STEVENS	45.00 MT.
BREEDTE OVER DE SPANTEN	8.10 ..
HOLTE IN DE ZIJDE	4.85 ..

SCHAAL 1:50.





SNº 889.

GR: I-H 8.

10310.

W238-0146

6-8-'37 dekt.

Ing Roodezee

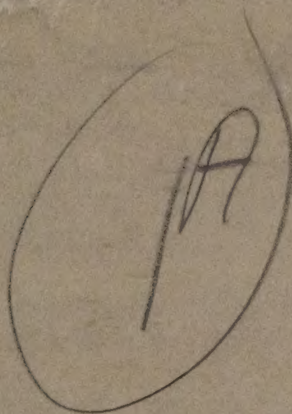
Rot. 2715-2

Midship Section -

Smit & Gouwen

889

M. S.



W258 - 0144



offhl

SNº889. MOTORZEESLEEPBOOT.

GROOTSPANTTEKENING.

KLASSE LLOYD's 100.A.1. ✠ „FOR TOWING SERVICES"

HOOFDAFMETINGEN.

LENGTE OVER DE STEVENS	45.00 MT. =	147.64 FT.
BREEDTE OVER DE SPANTEN	8.10 „ =	26.85 .
HOLTE IN DE ZIJDE	4.85 „ =	15.9 .

SCHAAL 1:25.

$\frac{L}{D}$ = 9.3

1e LN = L×D = 147.64′ × 15.9′ = 2347.5′
2e LN = L×[B+D] = 147.64′ × [26.58′ + 15.9′] = 6271.7′
L:D = 147.64′ : 15.9′ = 9.28′
B = 26.58′
D = 15.9′

UITRUSTING.

NUMMER L×[B+D] = 147.64′×[26.58′+15.9′] = 6271.7′

3 STOKLOZE BOEGANKERS ELK WEGENDE			1000 K°	
1 STOKLOOS WERPANKER	„	„	400	„
1 - 2" DREG VOOR ANKERVISSEN.				
2 x 105 VADEM 1 3/8" DAMKETTING.				
2 MEERDRADEN ELK LANG	50 VADEM	STAALDRAAD	3" OMTREK.	
2 „ „ „	35 „	„	3" „	„
1 TROS	120 „	MANILLA	5" „	„

DOORSNEDE RAAMSPANT 38.

7×D. 19 m/m NAGELS
75×75×9½ L
RAAMBALK UIT 8100×550×9.
550
500
R.60
500
PLAT 175×16
1:2.
9.
16
5
76 115 76 115 76
7×D. 19 m/m NAGELS.
PLAT 150×16
450×9.
L 75×75×9½
R.450
R.600
19 m/m NAGELS.
19 m/m NAG. 5½×D.
HET RAAMSPANT NA MONTAGE AAN BOORD HIER LASSEN.

RAAMBALK OP SP: 33
65 m/m OVERLAPPEN.
L 75×75×9½
9 m/m
250
700
9 m/m
19 m/m NAGELS.

DOORSNEDE SPANT 12 · DOORSNEDE SPANT 19.

S.B. B.B.
110×55×45×35
2" VURENHOUT.
110×55×45×
INGANG.
LUIKHOOFD 7 m/m
800×8
305×7
7 m/m
SCHACHT
600
9 m/m
TEAKHOUT 125×76
9 m/m
350
440×440×8
4-19 m/m NAGELS.
HALVE BALKEN L 120×75×8.
HELE BALKEN L 130×75×9½
60°
100×100×11
HELE BALKEN L 130×75×9½.
HALVE BALKEN L 120×75×8.
425×425×8
4-19 m/m NAGELS.
350
75
70 m/m ∅ STUT OP SPANT 18.
RUNNERSVERBLIJF.
L 150×75×8 VANAF SP: 10 T/M 14.
SPANTEN AAN HUID 19 m/m NAG. 7×D.
6½ m/m
STYLEN OP SP: 11-13
⌐ 115×65×8
TROSSENRUIM.
SPANTEN AAN HUID 19 m/m NAG. 7×D
130×75×8½ VANAF SP 15 T/M 21.
L 140×75×10 VANAF SP: 0 T/M SP: 6 EN VANAF SP: 8 T/M 9.
FLENS 75 m/m
375
300×7
DEKBALKEN
125 400
8 m/m
60°
16 m/m NAG. 6×D.
450 65
450
9 m/m
8½
400
40
350
8 m/m
L 90×65×8
6" flange
⌐ BALK ONDER STUT OP SP. 18 Nº 22.
8
⌐ 150×75×8 OP ELK SPT.
8½ m/m
19 m/m NAG.
BRANDSTOFTANK.
L 140×75×10
⌐ 130×65×8. OP ELK SPT.
TUNNEL.
TANKWAND 7½
6½
8½
50
FLENS 75 m/m
400
8½
8½
160
400
140
L 140×75×10 ONDER TANKDEKKEN. VANAF SP: 4 TOT EN MET SP: 8 EN SP: 16 „ „ SP: 21
SPANTEN AAN HUID 19 m/m NAG. 5½×D
FLENS 90 m/m
8 m/m
400
650
HORIZONTALE FLENS AFSCHUINEN.
L 140×75×10 VANAF SP: 15 TOT/MET SP: 21.
SPANTEN AAN HUID 19 m/m NAG. 7×D.
BASIS.
BASIS.
SPANTEN AAN SPOREN.
VAN SP. 4 T/M SP. 8. 16 m/m NAGELS 5×D.
„ „ 10 „ „ 21 „ „ 7×D.

SPANT Nº 23.
⌐ 140×75×9
FLENS 90 m/m
19 m/m NAGELS.
8 m/m
300

DOORSNEDE SPANT 27.

BB
180×63×13×19
10 m/m
7 m/m
60°
DEK 8½ m/m.
DEKBALKEN ⌐ 150×75×8
TEAKHOUT 125×76.
60°
180×10 ELK 2e SPANT
65×65×7
DEK 9 m/m.
6½ m/m
1000
STUIKEN ENKEL OVERLAPT GEKL. 16 m/m NAG.
16 m/m NAG. 6×D
350 150 350
440×400×8
4-19 m/m NAGELS.
50
500×440×8
4-19 m/m NAGELS.
FLENS 90
430×430×8
19 m/m NAGELS
460×460×9
4-19 m/m NAG:
370
365
7½ m/m PLAAT.
6½ m/m.
⌐ 130×65×8 OP ELK SPANT
⌐ 140×75×9 OM HET ANDERE SPANT. OP Nº 24-26-28.
60°
O.D LANGSSCHOT
7½ m/m PL:
60°
SLINGERSCHOT.
8 m/m.
8 m/m.
430
L 150×75×8½ SPANT 23 T/M 29.
6½ m/m.
STR: 8½ m/m.
500
150
60
7½ m/m PLAAT.
LASSEN
400
8½ m/m OP ELK 3e SPANT 4-19 m/m NAGELS.
⌐ 140×75×9 OP ELK SPANT.
WANDEN 8 m/m PL:
⌐ 140×75×9 OP ELK SPANT.
6½ m/m
60°
SPANTEN AAN DE HUID IN BRANDST: TANKS 5½×D 19 m/m NAGELS.
450
LASSEN BODEM 9 m/m.
FLENS 90 m/m
KNIE 8 m/m 19 m/m NAGELS
525
FLENS 90 m/m.
650
6×D 19 m/m NAG.
8 m/m
8 m/m.
9 m/m DOORGAAND
16 m/m NAGELS 7×D.
BASIS.
19 m/m NAGELS.
LAS ∅ 5½ m/m
O.D. MIDDENLANGSSCHOT AAN STAFKIEL LASSEN.

STRINGER HOEKSTAAL BOVEN BRANDSTOFTANK EERST LASSEN EN DAARNA KLINKEN.
BERGHOUT HOEKST: T.P.V. DE BRANDST: TANK VERVANGEN DOOR AANGELASTE STRIPPEN AFM: 90×10 ∆ LAS 5 m/m.
DEKRONDTE 160 m/m.
FLENSBREEDTE 75 m/m AAN DE EINDEN OVER 2 SPANTAFST: DE FLENS 140 m/m VOOR DUBB: KLINKW:

KIEL	192×40 m/m.
VOORSTEVEN	159×35 m/m.
SCHROEFSTEVEN	~~189×89~~ 189×89 +40% EXTRA = 178×114 m/m. (to be submitted)
ROERSTEVEN	146×92 m/m.
~~ROERKONING~~	~~VAN NAADL: STALEN BUIS 330/270 m/m~~ (To be submitted)

SPANTAFSTAND - ACHTER SP. 52 - 570 m/m.
„ „ „ - VOOR SP. 52 - 450 „

DOORSNEDE SPANT 46.

SCHOORSTEEN
350 6 m/m
50×50×6.
350
FLEN 65 KNIE 6 m/m
300
STYLEN MET KNIEEN NAAST SCHOORSTEEN.
SCHOORSTEEN DRAGER ⌐ NP 18.
5/8" NAGELS.
5/8" NAGELS.
6½
⌐ 75×50×7. AFSTAND = 700 m/m. AAN WAND GELAST.
2200
MACH LANTAARN TUSSEN SP. 38-44.
460
60°
7½
LANGS DEKHUIS 6½.
TEAKHOUT 125×76.
PLAT 63×9½
STRINGERPL: 6½ VOOR GEHELE LENGTE.
B.B.
350
275
50×50×6.
265
360×360×8 3-19 m/m NAGELS.
HALVE BALKEN L 120×75×8
NP. 18
PLAATBALK OP SP: 44. 350×7 m/m FLENS 90 HOEKST: AAN DEK 65×65×8.
6½ m/m.
⌐ 115×65×8 OP SP. 44
STYLEN ⌐ 75×50×7 MAX-AFSTAND 760 m/m. AAN WAND GELAST.
2250
16 m/m 57
60°
8 m/m.
535
TEAKHOUT 125×76
PLAT 63×9½
STRINGERPL: 9 m/m. BY DE BREUK 12½ A/D EINDEN 8 m/m
250
405
HALVE BALKEN OP SP. 40-42-44-46-48. L 120×75×8
500×500×9 4-19 m/m NAGELS KNIEEN AAN ELK SPANT.
850
9 m/m KNIE OP SP: 44. FLENS 90 m/m.
SPANTEN IN MK ⌐ 150×75×10. SPANT 33-34-35-36 DOORGAAND TOT BRUGDEK. VERDER DE SPANTEN OM HET ANDERE SP: DOORGAAND TOT BRUGDEK.
SPANT Nº 51 VANAF TANKDEK TOT HOOFDDEK ⌐ 150×75×10.
4850
1053 1053
HART AS.
TOPPLAAT 550×19.
19 m/m
1260
257
470 500
PLAT 150×16
R.570
19 m/m
75×8
9 m/m
350
12 491 500 491 12 m/m 550 550 12 m/m
PLAT 150×16.
PLAT 75×8
75×75×9½
GAT 100 m/m
19 m/m
105
19 m/m NAGELS IN FUNDATIE AFST: 5½×D.
115
115
GAT 80×40
4050.
LANDEN DUBB: GEKL: IN M.K EN IN BRANDSTOFOLIETANKS ENKEL GEKLONKEN BUITEN DEZE AFDELINGEN.
900
BASIS.
STAFKIEL 192×40. STUIKEN GELAST X 60°
KIELGANG 10+2 m/m EXTRA = 12 m/m OVER ½ L.
9+2 m/m EXTRA = 11 m/m VOOR
9+2 „ „ = 11 m/m ACHTER.
EINDOVERLAPPEN DRIEVOUDIG GEKL: OVER ½ L; EN DUBBEL GEKL: A/D EINDEN, ALLES 19.
HOOSPLATEN 9 m/m
PLATEN AAN DE ACHTERSTEVEN 9 m/m.
VLAKGANGEN 9 m/m OVER ¾ L VOOR
8 m/m ACHTER.
EINDOVERLAPPEN DUBBEL GEKLONKEN - 19 m/m NAGELS.

STRINGER L 75×75×7.
L 75×90×9
EIKENHOUT 204×152
HALFROND 125×25
L 75×90×9.
BRUGZYBEPLATING 6½ m/m.
EINDOVERLAPPEN DUBB: GEKLONKEN - 16 m/m NAGELS.
OM HET ANDERE SPANT DOORGAAND
TUSSENSPANTEN L 65×65×7 ZONDER KNIEËN.
BRUGZYBEPLATING 6½ m/m.
EINDOVERLAPPEN DUBB: GEKLONKEN - 16 m/m NAGELS
L 90×90×9. OVER ½ L 90×90×8 A/D EINDEN
STRINGER L 90×90×9 „ ½ L „ 8 „
L 90×90×9.
EIKENHOUT 204×152
HALFROND 125×25
L 75×90×9.
SCHEERGANG 1120×9½+2 m/m EXTRA = 11½ m/m OVER ½ L. EINDOVERLAPP: DRIEVOUD: GEKL: - 19 m/m NAG:
8+2 m/m EXTRA = 10 m/m VOOR
8+2 „ „ = 10 „ ACHTER } EINDOVERLAPPEN - DUBBEL GEKLONKEN - 19 m/m NAGELS
SCHEERGANG BY DE BREUK 14 m/m.
DUBBEL IN BRANDSTOFTANKS.
1120×9½ m/m OVER ¾ L VOOR
8 m/m ACHTER.
EINDOVERLAPPEN DUBBEL GEKL: - 19 m/m NAGELS
DUBBEL IN BRANDSTOFTANKS.
1260×9 m/m OVER ¾ L VOOR
8 m/m ACHTER.
EINDOVERLAPPEN DUBBEL GEKL: - 19 m/m NAGELS.
DUBBEL IN BRANDSTOFTANKS.
KIMPLATEN 9+2 m/m EXTRA = 11 m/m OVER ½ L
8+2 m/m EXTRA = 10 m/m VOOR
8 „ „ = 10 „ ACHTER. } EINDOVERLAPPEN DUBB: GEKLONKEN 19 m/m NAGELS
280×19.
140×140×15 OVER EEN LENGTE VAN 15 MT
T STAAL TE KOKEN

DOORSNEDE SPANT 56.

SB.
180×63×13×19
KAPITEINSHUT.
OREGON PINE 125×65
6½ m/m.
ELK 2e SPANT.
180×10
TEAKHOUT 125×76
PLAT 63×9½
STRINGERPL: 6½
65×65×7 16 m/m NAGELS
57
1000
VERSCHANSING 6½ m/m.
STRINGER L 75×75×7.
L 150×75×8 OM HET ANDERE SPANT
BALKDRAGERS T 90×90×10
385
350
460×460×9 4-19 m/m NAGELS
6½ m/m.
STUTTEN 51 ∅
GANG
BADKAMER
HUT 1e MACHINIST.
OREGON PINE 125×65
OREGON PINE 125×65
L 150×75×8 OM HET ANDERE SPANT.
BALKDRAGER T 100×100×11.
385
360
75
460×460×9 4-19 m/m NAGELS.
STUTTEN 70 m/m ∅
L 130×75×8½ OM HET ANDERE SPANT DOORGAAND TOT BRUGDEK
TUSSENSPANTEN L 65×65×7 ZONDER KNIEËN.
VANAF SPANT Nº 68 TOT V.LL. SPANTEN L 140×75×10 OM HET ANDERE SPANT DOORGAAND TOT BAKDEK.
TUSSENSPANTEN IN DE BAK VANAF SPANT Nº 69: L 90×75×8 MET KNIEEN ONDER EN BOVEN.
6½ m/m.
L 130×75×8½ VANAF SP: 52 T/M SP: 67.
L 140×75×10 VANAF SP: 68 TOT V.LL
from every frame
9 m/m KNIEËN 5-19 m/m NAGELS
400
40
400 440
350 50 90 350
8 m/m
8 m/m.
200
9 m/m 360 400
19 m/m NAGELS AFSTAND 4×D.
FLENS DUBBEL GEKLONKEN IN BRANDSTOFTANKS.
„ ENKEL „ „ DR: WATERTANKS.
19 m/m NAGELS
440
8
8
350 440
L 150×75×8.
8
300
460×460×9 5-19 m/m NAGELS
Brackets every beam
300
140
75
7½ m/m
6½ m/m
⌐ 115×65×8 STYLEN. OM HET ANDERE SPANT.
⌐ 150×75×10
60°
60°
L 140×75×10 VANAF SP: 52 TOT V.LL
brackets every frame
6½ m/m
9 m/m.
FLENS 90 m/m.
SPANTEN AAN DE HUID IN BRANDSTOFTANK 5½×D. 19 m/m NAGELS.
8 m/m.
650
8 m/m.
133
FLENS 90 m/m.
360
19 m/m NAGELS 7×D.
BASIS.
O.D MIDDENLANGSSCHOT AAN STAFKIEL LASSEN.

See plan previously approved by Lodder showing main scantlings.

26-8-37

4-8-37 dehl

SMIT & ZOON KINDERDIJK HOLLAND

L. Smit & Zn.

10311.

W258-0144

762

M.S. "Roode Zee"
Rot. 27152.

L. Smit & Zoon's Yard
No 889.

Plan provisionally dealt
with to enable Builders
to specify materials

For guidance in
dealing with plans now
sent.

(1)

W258-0145

SCHAAL 1:25

DOORSNEDE SP. 18.

DOORSNEDE SP. 27

DOORSNEDE SP. 39

DOORSNEDE SP. 56

L. SMIT & ZOON
KINDERDIJK
HOLLAND

L. Smit & Zn.

L 75x50x7

6½

7½

TEAK 75

STRINGERPL 760x6½ 63x9½%

TIES 180x6½

TO 405x6½ AT ENDS

STRINGER L 75x75x6½
L 75x90x9
200x150 EIKEN
125x25
L 75x90x9

1100 x 6½ m/m

OM HET ANDERE SPANT DOORGAAND
TUSSEN SPANTEN L 75x65x8
65 7

1100x 6½ m/m

STR. PLATE 610x9 / 530x8
TIES 300x9 / 300x8

STR PLATE AT BREAK 12½

535

8

STRINGER L 90x90x9
90x90x9
200x150 EIKEN
125x25
75x90x9

450x320
540x540x9
4-3/4 NAG.

FL. BRT 9 m/m FR. 46

1120 x 9½+2½ 11½ VOOR ½ L EN 10 m/m a/d VOORSTEVEN
8 m/m ACHTER 14 m/m AT BREAK

DUBBEL IN OLIETANKS

1120 x 9½ m/m OVER ¾ L VOORSCHIP
8 m/m ACHTER

DUBBEL IN OLIETANKS

1300 x 9½ OVER ¾ L VOORSCHIP
8 m/m ACHTER

1300 x 9½ 11½ OVER ¾ L VOOR
8 m/m ACHTER

280x13
140x140x15 LANG 17 METER

1300 x 9 m/m OVER ¾ L VOORSCHIP
8 m/m ACHTER

KIEL 178 x 45 43
VOORSTEVEN 159 157 x 35
SCHROEFSTEVEN 152x90 + 50% = 180x115 SPANTEN IN M.K L 150x75x8 10
ROERSTEVEN 146 x 92 91
REV. FR. ON FRS. 33, 38, 46

SPANTEN

SPANTEN IN VOOR- EN ACHTERPIEK L ~~125~~ 140 x75x8 10 7/7
" ONDER TUSSENDEK SP. 10 TOT 21 EN 51 TOT 71. L 140x75x8 10
" BOVEN " " " 10 " 21 " 51 " 66. L 125x75x8
" WAAR GEEN " " " " 23 " 29. L ~~140x75x8~~ 140x65x9
" IN MOTORKAMER L 150x75x8 10 without web frames
or L 140x65x8 with web frames

L 140x75x8 65 9

OD SCHOT

SLINGERSCHOT

8 m/m

9 2

¾

STAFKIEL 178x45 43

4050

150 x 10+3 12 m/m VOOR ½ L TOT 10 m/m a/d VOORSTEVEN
9 m/m ACHTER

1/100 SPANTEN 9 m/m
PLATEN a/d ACHTERSTEVEN 9 m/m

TEAK 75

180x10

6½ m/m

180x65x13x19

6½ m/m

FL 3½"

8 2

~~[illegible]~~

m/v "ROODE ZEE" Rot. 27152.

Cracksheft

L. Smit & Zoon.

Yard No. 889

(14)

W 258-0141

GEZIEN VOLGENS PIJL „B"

3/4" W.W. DRAAD ; 28 M/M DIEP

VOORBOREN OP 40 V
DAN MET VLIEGWIEL
OPRUIMEN OP 41 K

GEZIEN VOLGENS PIJL „A"

3/4" W.DR.

7/8" W.DR.

„A"

4500 ± 1,7

VI V IV III II I

„B"

3/4" GASDR.

GEZIEN VOLGENS PIJL „A"

I & VI

V & II

III & IV

3/4" GASDR.

3/4" W.DR.

VOORBOREN OP φ 22 5
DAARNA MET KRUKSCHIJF
OPRUIMEN OP φ 23 K

6 — 5/8" GASPROP DOOR CENTERSLAG BORGEN

7/8" W.DR.

2 — LINKSCHE MACH:

RECHTSCHE MACH: — 1

R=425 ALLEEN VOOR KRUKWANG BIJ HET PASLAGER

R=400 VOOR ALLE OVERIGE KRUKWANGEN

PASLAGER

EXPLOSIEOPVOLGING
VOORUIT I-II-IV-VI-V-III
ACHTERUIT I-III-V-VI-IV-II

VOORUIT

ACHTERUIT

I|VI

IV|III

V|II

EXPLOSIEOPVOLGING
VOORUIT I-III-V-VI-IV-II
ACHTERUIT I-II-IV-VI-V-III

GEZIEN VOLGENS PIJL „B"

DOORSNEDE Y-Y

VERKLARING DER TEEKENS
476 K = 476 + 0,02 TOT 476 + 0,06
242 T = 242 + 0,015 TOT 242 + 0,045. 150 K = 150 + 0,05
II = ± 0,1. V = ± 0,25. X = ± 0,5 XX = ± 1
∇ = RUW AFGEWERKT ∇∇ = GLAD AFGEWERKT
∇∇∇ = GESLEPEN.

1-2 4 3

C.L. I

3/4" GASPROP DOOR CENTERSLAG BORGEN

ALLEEN VOOR DE EERSTE KRUKWANG

VLAKFREEZEN

5 — 1/4" GASPROP DOOR CENTERSLAG BORGEN

PASLAGER

3/4" GASPROP DOOR CENTERSLAG BORGEN

VOORBOREN OP 40 V
DAN MET VLIEGWIEL
OPRUIMEN OP 41 K

TREKVASTHEID 50-58 K.G/M M²
REK 23-19%

6 cyl. 4SCSA.
6 CIL: 4 TACT ENKELWERKEND
CILINDERDIAM (diam) 365 M.M.
SLAG (stroke) 550 M.M.
MAX: DRUK (pressure) IN CIL: 42 KG/CM².
mean " 6.96 - -
Solid injection

OLIEGATEN EN GROEVEN VOOR KRUKPEN- & PASLAGER

OLIEGATEN VOOR DE OVERIGE LAGERS

D.K.W. 30-4-37

	INST. Nº	MATERIAAL	OMSCHRIJVING	MOD. Nº	OPMERK.
2	6	VLOEIIJZER	5/8" GASPROP		MS64 / 5/8" G
2	5	"	1/4" GASPROP		MS64 / 1/4" G
26	4	"	3/4" "		MS64 / 3/4" G
2	3	S.M. STAAL	INLEGSPIE 17×35×225		
1	2	" "	KRUKAS VOOR LINKSCHE MACH.		
1	1	" "	" " RECHTSCHE "		

R.556. Nº 2

GEWIJZ. 22-4-'37

J.&K. SMIT'S
MACHINE FABRIEKEN
KINDERDIJK (HOLLAND)

KRUKAS VOOR
MOTOR. R.556.

BESTEMMING

DATUM 13-4-37

GET. GEC. NAG.

SCHAAL 1:10 - 1:5 - 1:2 5.

TEEK. Nº R. 55010.

W 288-0141

Plan of Shafting
for
Messrs Smit & Zonen's
Yard no 889.
Tug "Roode Zee"
Rot. 27152

W258-0142

Mitte Paßlager

Zyl. 1

Radien einhalten.

2 Ir anfräsen.

M502/6

Zyl. 2

Mitte Kurbellager

Zyl. 3.

(301)

Ausführung für Werk. No. 491400.

(201)

ab mit S.315000

Zentrierg M502

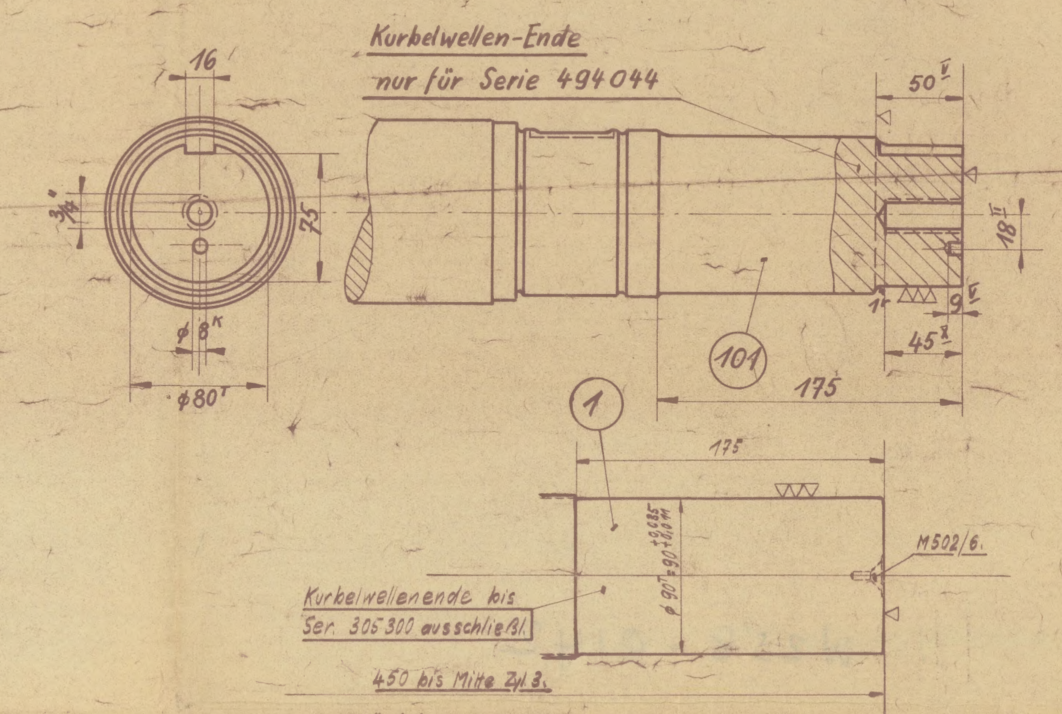
bis mit S. 305400

Kurbelwellenende ab mit Ser. 305300

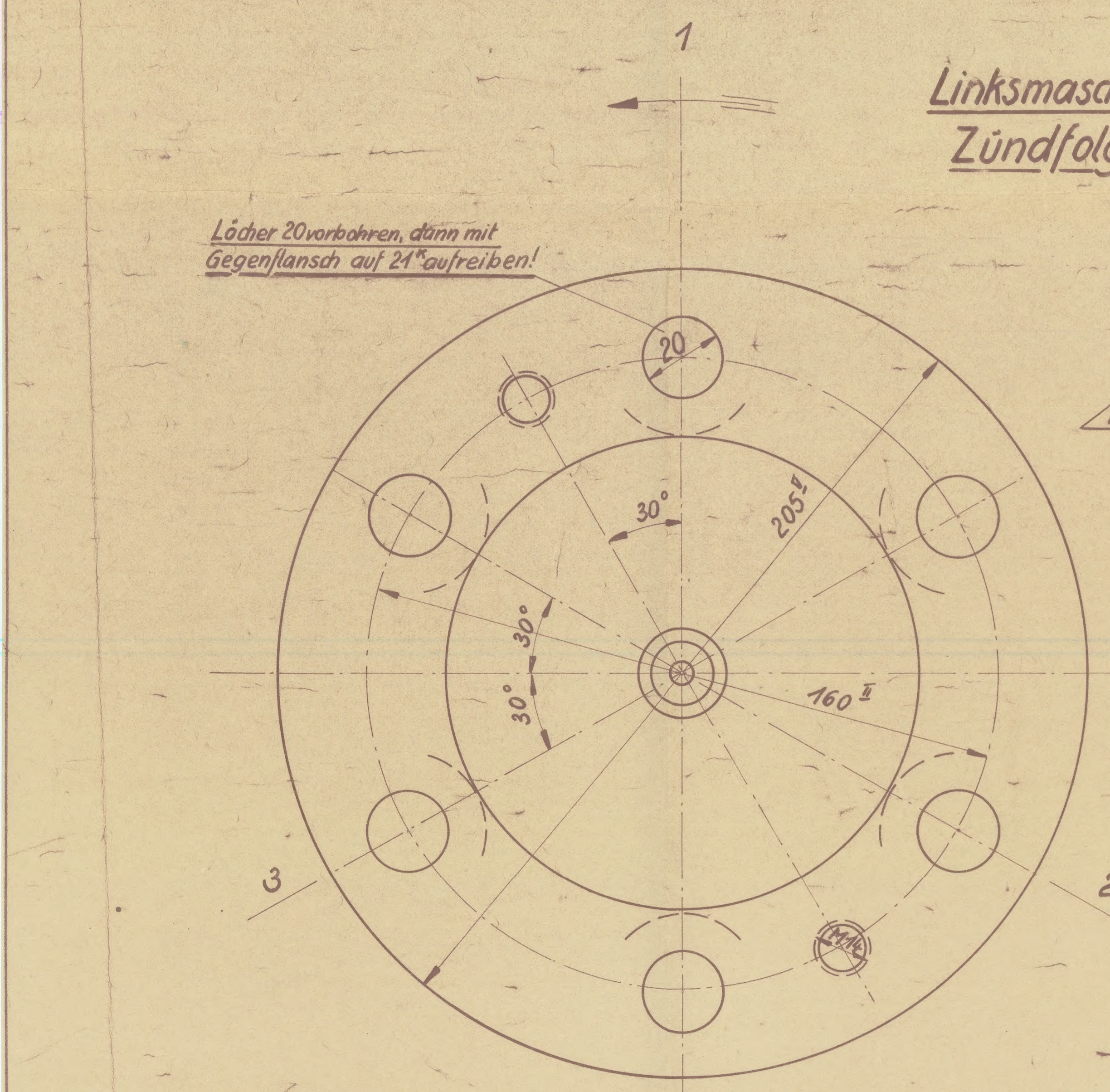
Kegel 1:6

1169 ganze Länge

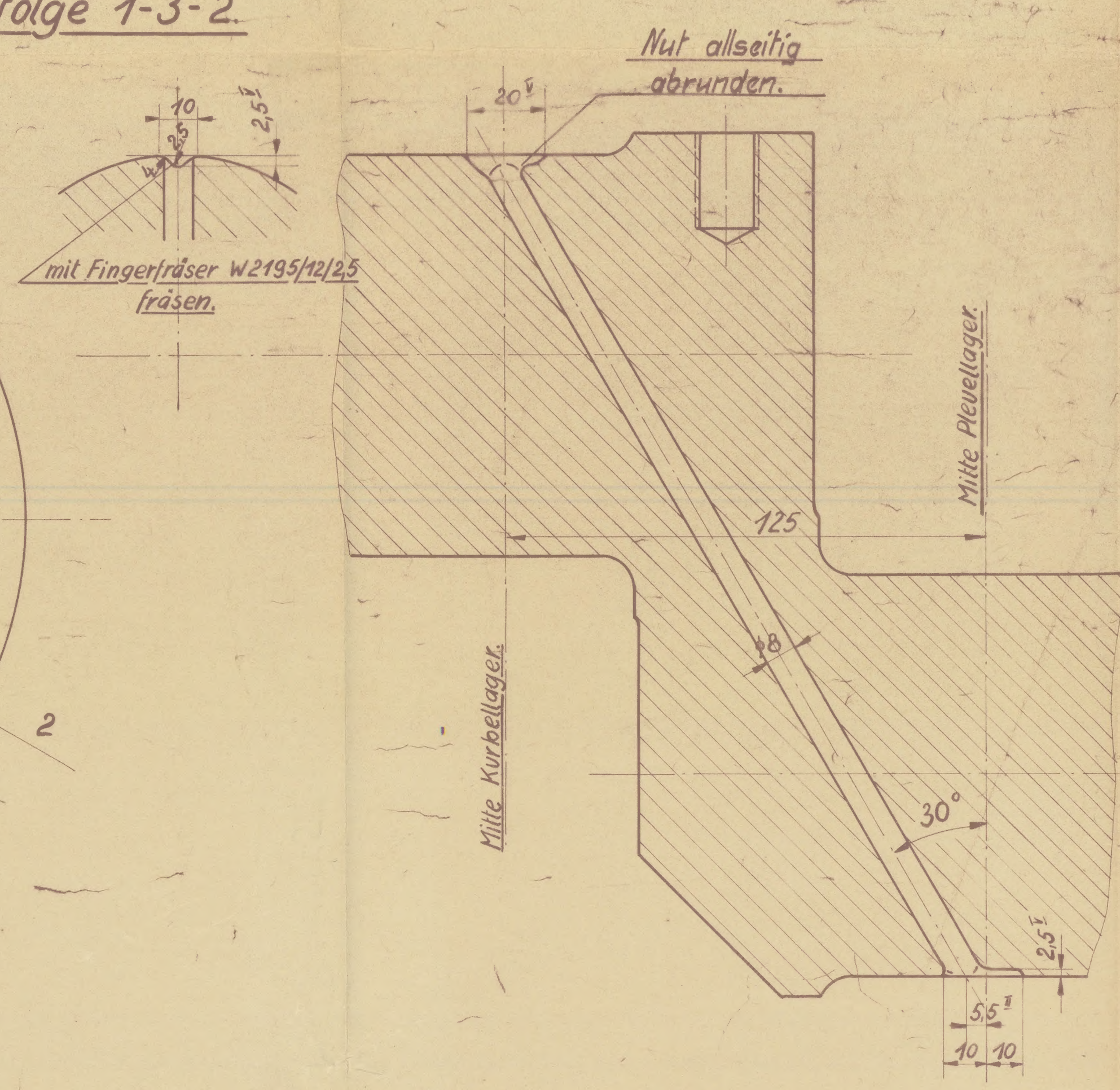
1218 ganze Länge.

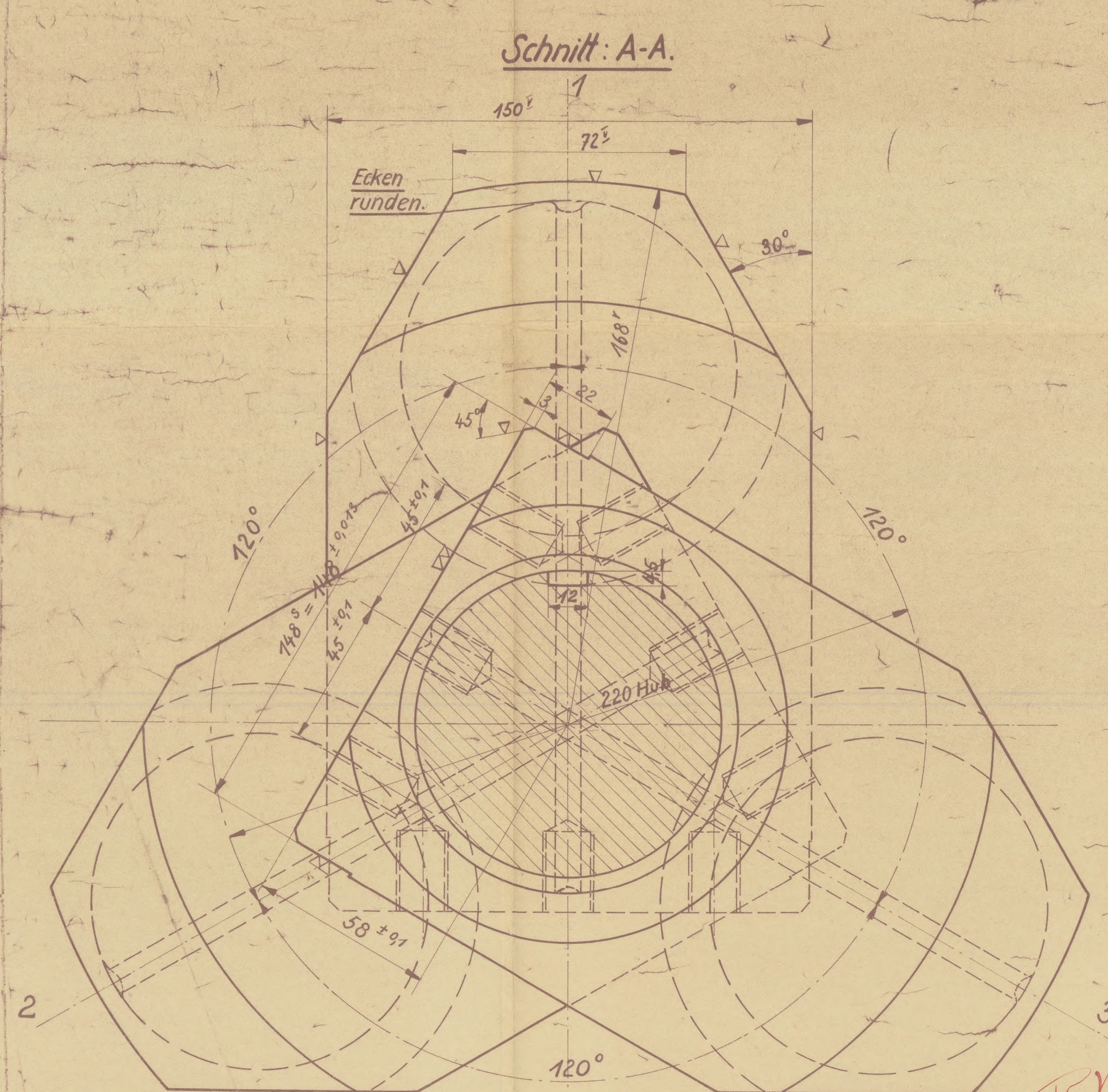


Linksmaschine „voraus"
Zündfolge 1-3-2.



Ansicht auf Schwungradflansch.





Stückliste Nr. 16.

Teil	Gegenstand	Werkstoff	Modell Nr.	Lager Nr.	Stck	Bemerkung.
1	Kurbelwelle	Sonder-St.			1	bis S. 305300 ausschl.
101	Kurbelwelle	"			1	
201	Kurbelwelle	"			1	Nur für Werk-Nr. 491400
4	Paßfeder			DIN 496/12/8/50	1	
5	Paßfeder			DIN 496/12/8/40	1	Nur für Werk-Nr. 491400
6	Paßfeder			DIN 496/20/12/60	1	ab Ser. 305300.
10	Nutmutter	St. C. 35.61			1	n. D 57653
11	Sicherungsblech	St. 37.21.			1	n. D 57653
301	Kurbelwelle	Sonderstahl			1	ab mit S. 305300.

Werk-Nr. | Kennwort | Typ | Ausführung

Kurbelwelle.

Maßstab: 1:1:2,5 | Gezeichnet für: | Hiezu Blatt:

Gezeichnet 11. II. 33. Schneider | Geprüft | Gesehen | Normgepr.

M·A·N Werk Augsburg

Typ: W3V 16/22. 17,5/22.

Gruppe bzw. Stückliste 16.

Abteilung und Zeichnungs-Nr. D102724.

Entstanden aus Nr. | Abgewalzt für Nr. | Aenderungen nachgetr. am

T.R.M. 23-8-37

J.R.B.

W258-0142

VOOR GEGEVENS ZIE TEEK: No 688038.

WERF No 889.

M/S "ROODE ZEE" Tailshaft Rot. 27152.

Smit & Zoons 889.

20/9/37

			Inst: No	Materiaal	Omschrijving	Mod: No	Opmerk:
			11				
		1	10	Vloeiijzer.	Spie. 160 x 50 x 28.		762
	1	1	9	" "	Splitpen. 16 m/m ϕ.		
	2	2	8	" "	5/8" Kopbout.		
	1	1	7	" "	Spie. 620 x 60 x 32.		
	1	1	6	" "	Moer. 7" fijne draad.		
	8	32	5	Vloeiijzer.	Koppelbout m/moeren.		
		1	4	S.M. staal.	Tusschenas.		
		1	3	" "	Tusschenas. (voorbew. besteld)		
		1	2	" "	Tusschenas.		
	1	1	1	" "	Schroefas.		
	688. Res.	688.	Inst: No	Materiaal	Omschrijving.	Mod: No	Opmerk:
	M.SL.B. "OCEAAN"	M.SL.B. "OCEAAN"	Bestemming	Gew'ijz:			
	10-9-'37.	10-9-'37.	Datum				

J. & K. SMIT'S
MACHINE FABRIEKEN.
KINDERDIJK. (HOLLAND).

M.SL.B. "OCEAAN"
N.V. L. Smit & Zoon's Yard No. 889
ASSEN.

GET: GEC: NAG: SCHAAL 1:5 – 1:1.

TEEK: No 688039.

OLIE TOEVOER

ONTLUCHTING

40-50 M/M HOUTVULLING

WATERAFTAP

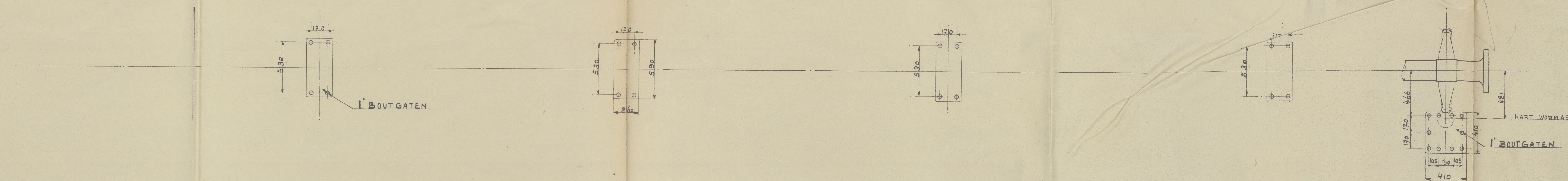
30 M/M VULLING

BASIS

A.L.L.

± 5175 · ± 3310 · ± 480 · 2700 · 5000 · 5000 · 2700 · 2580 · 1500 · 860 · 600 · 750 · 450 · 1620 · 432 · 660 · 205 · 250 · 230 · 140 · 750 · 1850 · 460 · 640 · 510 · 520 · 225 · 230 · 200 · 30 · 240 · 500 · 420 · 900 · 200 · 340 · 1260

0 · 2 · 4. · 6. · 8. · 9. · 10 · 12 · 14 · 16. · 18 · 20 · 22 · 24 · 26 · 28 · 30. · 32. · 34. · 36 · 38



2. STUKS DIESELMOTOREN TYPE „SMIT_MAN"
VERBONDEN DOOR „VULCAN" KOPPELING MET I SCHROEFASLEIDING.
DIAMETER VAN DE CILINDERS = 365 M.M.
SLAG = 550 „ „
AANTAL OMW: VAN DE MOTOREN = 300.
„ „ „ „ SCHROEFAS = 115.
„ A.P.K. „ „ „ = 1240.
HOOGSTE WERKDRUK 42 K.G/cM².
GEEN VLIEGWIEL.
DIAMETER SCHROEF 3600 M.M.

M.V. ROODE ZEE.
Smit & Zoon's
Yard no 889.
Rot. 27152.
20/9/37
Propeller Shaft

WERF № 889.

GEWIJZ:	J.& K. SMIT'S MACHINE FABRIEKEN KINDERDIJK (HOLLAND)	
	INST: № 688. MOTORSLEEPBOOT „OCEAAN" M.V. L. Smit & Zoon's Yard No. 889 ASLEIDING.	
GET:	GEC: 9-9-'37	NAG:
SCHAAL 1:20-	TEEK: № 688038	

W258-0143